



Ce document a été numérisé par le CRDP
d'Alsace pour la Base Nationale des Sujets
d'Examens de l'enseignement
professionnel

FICHE DE QUALIFICATION DE LA SITUATION DE TRAVAIL

ENTREPRISE :	Secteur d'activité (site, ligne) :		
Situation de travail	PRÉPARATION APPROVISIONNEMENT RÉGLAGES ESSAIS	Vérifier les matières et moyens de production.	
L'installation ou le système :		S'assurer des conditions de sécurité et de respect de l'environnement.	
		Identifier et prendre connaissance des prescriptions de réalisation, des consignes.	
		Préparer le poste.	
Le produit :		Réaliser les réglages et mises au point	
		Détecter, remédier ou alerter en cas de non-conformité du produit ou du process	
		Renseigner les documents de lancement de production ou de prise de poste.	
Le procédé: (citer aux moins trois étapes d'évolution du produit)	CONDUITE EXPLOITATION PRODUCTION	Mettre en marche, la machine, l'installation, le système.	
•		Produire, contrôler et ajuster les paramètres relatifs au produit, au procédé, à l'installation.	
•		Effectuer les opérations de contrôle et renseigner les documents de suivi de la qualité.	
•		Réagir en cas de dérive anormale, d'aléas ou de situation à risques.	
Le Processus :		Appliquer les procédures de marche en mode dégradé.	
		Arrêter la machine, le système ou l'installation.	
Les informations :		Transmettre les consignes.	
	DÉMARCHES DE PROGRÈS	Participer à la résolution de problèmes en groupe.	
Le poste de travail :	MAINTENANCE	Assurer et maintenir le rangement et la propreté du poste de travail.	
		Réaliser un changement d'outillage.	
		Réaliser une opération de maintenance de premier niveau.	
L'environnement humain :		Utiliser les documents de maintenance.	
		Contribuer au diagnostic.	
		Contribuer aux opérations de maintenance préventive et corrective.	
COMMENTAIRES :	Validation de la situation pour la formation		
	Validation de la situation pour la certification <i>(Partie en caractères gras des tâches repérées)</i>		